



valher

BIOMASSE HEIZTECHNIK

Altwere Geschichte

Kessel unter dem Warenzeichen VALHER werden bereits seit längst vergangem Jahr 1971 gebaut. Mit bescheidenen Anfängen hat mit dem Kesselbau der Vater des heutigen Eigentümers begonnen. Während der ersten Jahre verlief die Fertigung auf alles in allem 100 m², es wurden etwa hundert Einheiten pro Jahr gebaut. In den neunziger Jahren hat mit der Familientradition im Kesselbau Tomáš fortgesetzt.

Mit eigenem Entwicklungspersonal und seinen innovativen Überlegungen hat das Unternehmen vor zehn Jahren mit der Entwicklung von Pellet-Spezialkesseln, kombinierten Kesseln für feste Brennstoffe und Pellets, in der letzten Zeit aber auch Vergaserkesseln für Stückholz begonnen. Das Tomáš-Valher-Unternehmen hat mit seinen zeitgemäßen Griffen sowohl bei der Entwicklung als auch in der Fertigung Erzeugnisse mit einer Reihe von Vorteilen geschaffen.



EWIGE KLASSIK

Klassik-Stahlkessel STK für feste Brennstoffe. Der Verbrennungsraum ist aus hochwertigem 5 mm (* 4 mm; Modelle STK 15 und STK 20) starkem hochtemperatur- und korrosionsbeständigem Kesselstahl gebaut. Die große Ladeöffnung ermöglicht den Einsatz von dickeren Spaltholzstücken, was wiederum längere Betriebszeiten mit einer Ladung ermöglicht. Einfache Reinigung und dauernd hoher Wirkungsgrad sind durch einfachen Zugriff zu den geraden Wärmetauscheroberflächen gesichert. Das Kesselgehäuse ist pulverlackiert und wirkungsvoll mit Wärmeisolation aus Glaswolle hoher Dichte gedämmt. Die Kesseltür kann für linkes oder rechtes Öffnen angepasst werden. Die

Kessel sind zwecks Überhitzungsschutz serienmäßig mit einer Sicherheits-Kühlwendel ausgerüstet, an welche eine Thermosicherung angeschlossen werden muss. An der Kesselhinterseite befinden sich die Hydraulikanschlüsse. Der ebenfalls an der Kesselhinterseite angeordnete Kaminanschluss hat eine Rauchgasklappe mit einem Sperrmechanismus, das von der Vorderseite betätigt wird.



STK 25
STK 30
STK 35
STK 40

Klassifizierung
EN 303-5:1999
Klasse 3

STÜCKHOLZ

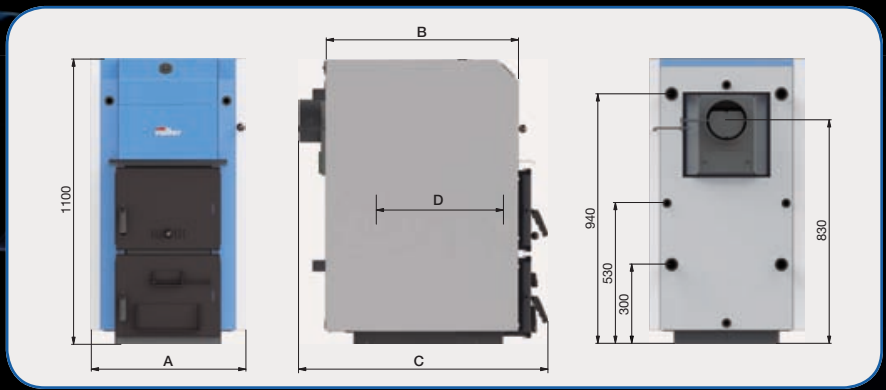


STK 15
STK 20

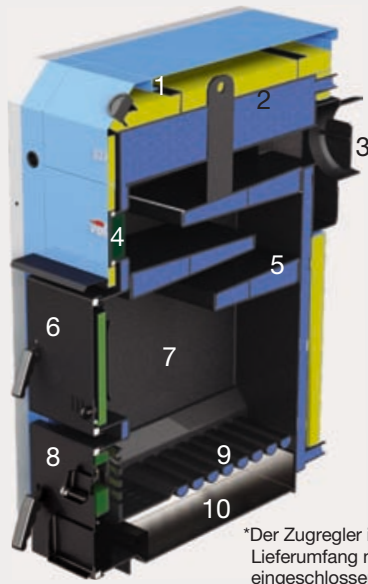


STÜCKHOLZ





Modell		STK 15	STK 20	STK 25	STK 30	STK 35	STK 40
Leistung [min-max]	kW	12-17	17-22	22-27	27-32	32-37	37-42
Breite	A mm	550	550	580	580	620	620
Tiefe	B mm	572	572	726	726	782	782
Tiefe	C mm	820	820	930	930	985	985
Verbrennungsraumtiefe	D mm	440	440	550	550	606	606
Kamindurchmesser	mm	160	160	180	180	180	180
Ladeöffnung	mm	290 x 290					

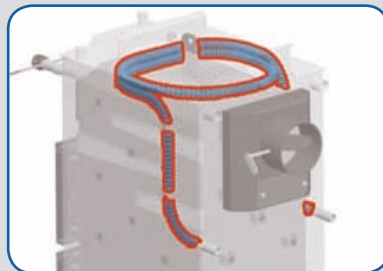


*Der Zugregler ist im Lieferumfang nicht eingeschlossen.

1. Aufbau-Warmwasserbereiterträger,
2. Sicherheits-Wärmetauscher,
3. Kaminanschluss mit einfach von der Vorderseite einstellbarer Rauchgasklappe,
4. Große Reinigungsöffnung ermöglicht einfache und praktische Reinigung von Rauchgaswegen mit dem beigelegten Schüreisen,
5. Flache Wärmetauscher,
6. Ladetür,
7. Großer Verbrennungsraum,
8. Untere Tür mit Primär- und Sekundärluftklappen,
9. Wassergekühlter Rost,
10. Aschenbehälter.



Einstellbare Lüftungsöffnung an der Ladetür dient zur "Trocknung" des Verbrennungsraumes und vermindert damit die Ansammlung von Teer und anderen Belägen an den Wänden.



Der serienmäßig eingebaute Sicherheits-Wärmetauscher aus rostfreiem Stahl ermöglicht den Schutz des Kessels vor der Überhitzung.



Das handlich angeordnete Kesselwasserthermometer für einfache und schnelle Kesseltemperaturüberwachung.

IMMER UMBAUBEREIT

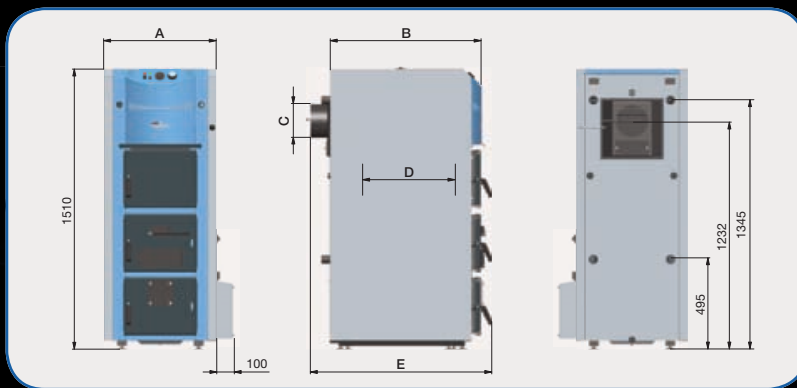
Die Stahlkessel DKN für feste Brennstoffe mit der Anbringungsmöglichkeit eines Pellet- oder Heizölbrenners. Der Verbrennungsraum ist aus hochwertigem 5 mm starkem hochtemperatur- und korrosionsbeständigem Kesselstahl gebaut. Die Besonderheit bei diesem Kessel ist ein zusätzlicher

Verbrennungsraum für Pellets oder Heizöl. Der Kessel ist somit bereits für die Anbringung eines Pellet- oder Heizölbrenners vorbereitet. Das Kesselkonzept ermöglicht eine einfachere Umschaltung zwischen einzelnen Brennstoffarten, da beim Brennstoffwechsel kein physischer Eingriff erforderlich ist. Die Kesseltür kann für linkes oder rechtes Öffnen angepasst werden. Einfache Reinigung und dauernd hoher Wirkungsgrad sind durch einfachen Zugriff zu den geraden Wärmetauschoberflächen gewährleistet. Das Kesselgehäuse ist pulverlackiert und wirkungsvoll mit Wärmeisolation aus Glaswolle hoher Dichte gedämmt.



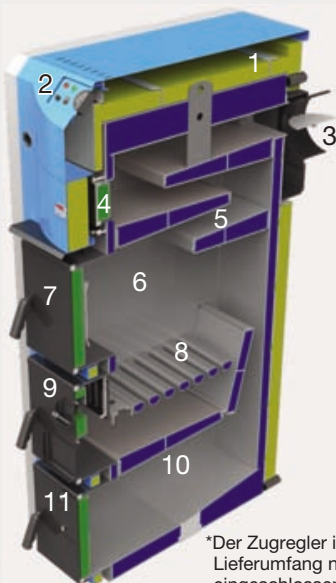
Klassifizierung
EN 303-5:1999
 Klasse 3





Modell			DKN 20	DKN 25	DKN 30	DKN 35	DKN 40
Leistung Stückholz [min-max]		kW	17 - 22	22 - 27	27 - 32	32 - 37	37 - 42
Wirkungsgrad Holz		%	66 - 74			65 - 73	
Leistung des zusätzlichen Verbrennungsraumes*	Pellets	kW	20	25	30	35	42
	Heizöl	kW	20	25	30	35	42
Breite	A	mm	600			650	
Tiefe	B	mm	636	756		810	
Durchmesser	C	ø mm	160	180			
Verbrennungsraumtiefe	D	mm	420	540		590	
Tiefe	E	mm	845	965		1020	

*Je nach eingesetztem Brennermodell



*Der Zugregler ist im Lieferumfang nicht eingeschlossen.

1. Aufbau-Warmwasserbereiterträger,
2. Ölbrennerregelung,
3. Kaminanschluss mit einfach von der Vorderseite einstellbarer Rauchgasklappe,
4. Große Reinigungsklappe ermöglicht einfache und praktische Reinigung von Rauchgaswegen mit dem beigelegten Schüreisen,
5. Flache Wärmetauscher,
6. Verbrennungsraum für feste Brennstoffe,
7. Ladetür für feste Brennstoffe,
8. Wassergekühlter Rost,
9. Reinigungstür des Verbrennungsraumes für feste Brennstoffe mit Primär- und Sekundärluftklappen,
10. Zusätzlicher getrennter Verbrennungsraum für Pellets oder Heizöl EL,
11. Untere Reinigungstür.



Der innovativ entworfene getrennte untere Verbrennungsraum dient zu einfacher und schneller Umschaltung zwischen verschiedenen Brennstoffarten. Er ermöglicht eine einfache Verbreiterung des Heizungssystems mit einem zusätzlichen zweiten Brennstoff.



Serienmäßig lieferbare und vorangebrachte Regelungsgrundelemente für die Ölbrennerregelung.



Von der Vorderseite einstellbare Klappe für eine komfortable Schließung des an der Kesselhinterseite angebrachten Rauchgasaustrittes.

KOMPAKTE UMWANDLUNG

Stahlkessel STP für feste Brennstoffe und Pellets. Der Verbrennungsraum ist aus hochwertigem 5 mm starkem Kesselblech gebaut. Der Kessel hat einen stilgemäß angebauten Pellet-Vorratsbehälter gleicher Abmessungen, in welchem durchdacht eine Förderschnecke und eine fortschrittliche Mikroprozessorgesteuerte Regelung des Pelletbrenners verborgen sind. Die Besonderheit des Kessels ist eine Wechseltür, die eine einfache Umstellung und Umschaltung des Kessels vom Pelletbetrieb auf feste Brennstoffe ermöglicht. Die Brennertechnologie ermöglicht optimale Verbrennung und wegen gleichzeitiger Kühlung der hohen Temperaturen ausgesetzten Teile eine lange Lebensdauer des Erzeugnisses. Das Gehäuse ist Pulverlackiert und wirksam mit hochwertiger Isolation aus Glaswolle hoher Dichte thermisch gedämmt.

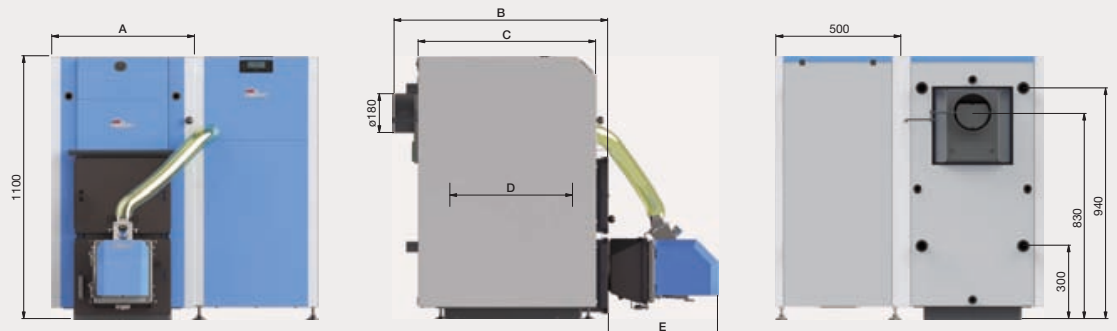


Klassifizierung
EN 303-5:1999
Klasse 3

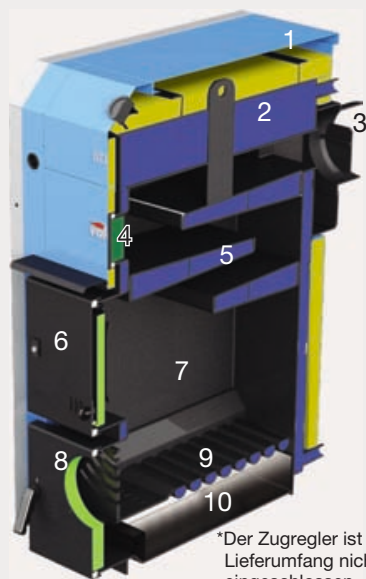


Klassifizierung
EN 303-5:2012
Klasse 5





Modell		STP 25	STP 30	STP 35	STP 40
Leistung Stückholz [min-max]	kW	22 - 27	27 - 32	32 - 37	37 - 42
Leistung Pellets [min-max]	kW	8 - 25	9 - 30	11 - 35	12 - 40
Wirkungsgrad Pellets	%	90,2		90,4	
Breite	A mm	580		620	
Tiefe	B mm	930		982	
Tiefe	C mm	726		782	
Verbrennungsraumtiefe	D mm	550		606	
Tiefe	E mm	455		580	



1. Aufbau-Warmwasserbereiterträger,
2. Sicherheits-Wärmetauscher,
3. Kaminanschluss mit einfach von der Vorderseite einstellbarer Rauchgasklappe,
4. Große Reinigungsöffnung ermöglicht einfache und praktische Reinigung von Rauchgaswegen mit dem beigelegten Schüreisen,
5. Flache Wärmetauscher,
6. Ladetür,
7. Großer Verbrennungsraum,
8. Untere Wechseltür,
9. Wassergekühlter Rost,
10. Aschenbehälter.

*Der Zugregler ist im Lieferumfang nicht eingeschlossen.



Pelletbrenner aus eigener Entwicklung und Fertigung. Allein durch die Form und fortschrittliche Kühltechnologie sämtlicher hohen Temperaturen ausgelegten Teile ist eine lange Lebensdauer gewährleistet.



Einfache und schnelle Umschaltung zwischen diversen Brennstoffarten dank der speziellen Wechseltür.



Stilgemäße Form der kompakten Kombination wegen verborgenem Schneckenförderer mit Antrieb und mikroprozessorgesteuerter Regelung.

DIE KOMBINATION KANN BILLIGER ERWÄRMEN

Moderne Stahlkessel DKX für feste Brennstoffe und Pellets oder Heizöl, mit zwei getrennten Brennkammern. Der Verbrennungsraum ist aus hochwertigem 5 mm starken Kesselblech gebaut. Die Besonderheit des Kessels ist ein zusätzlicher Verbrennungsraum für Pellets mit angebautem Pelletbrenner aus eigener Entwicklung und Fertigung. Eine mikroprozessorgesteuerte Regelung mit LCD-Display in Integration mit dem Brenner, Schneckenförderer und Vorratsbehälter für 195 Kilo Pellets sorgt für eine umweltfreundliche Verbrennung von dergleichen. Das innovative Konzept des Kessels ermöglicht eine einfache

Umschaltung zwischen einzelnen Brennstoffarten, da beim Brennstoffwechsel kein physischer Eingriff notwendig ist. Die Kesseltür kann für linkes oder rechtes Öffnen angepasst werden.

STÜCKHÖLZ

Klassifizierung
EN 303-5:1999
Klasse 3

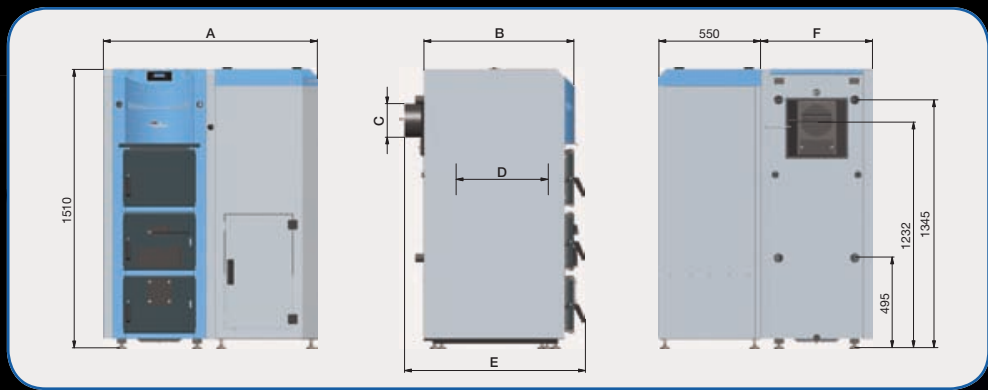
PELLETS

Klassifizierung
EN 303-5:2012
Klasse 5

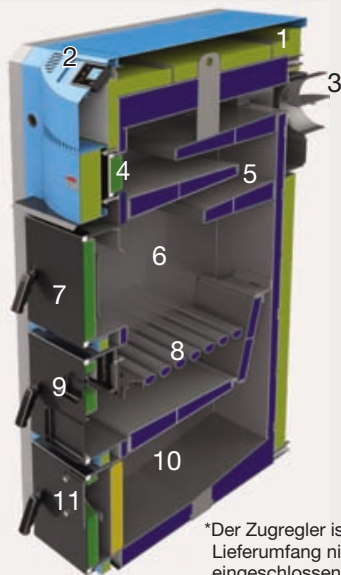
PELLETS

STÜCKHÖLZ

HEIZÖL



Modell		DKX 20	DKX 25	DKX 30	DKX 35	DKX 40
Leistung Stückholz [min-max]	kW	17 - 22	22 - 27	27 - 32	32 - 37	37 - 42
Wirkungsgrad Holz	%	66 - 74			65 - 73	
Leistung Pellets [min-max]	kW	6 - 20	8 - 25	9 - 30	11 - 35	12 - 40
Wirkungsgrad Pellets	%	90,7			91	
Breite	A	mm			1150	
Tiefe	B	mm			1200	
Durchmesser	C	ø mm			160	
Verbrennungsraumtiefe	D	mm			180	
Tiefe	E	mm			420	
Breite	F	mm			845	
					965	
					1020	
					600	
					650	

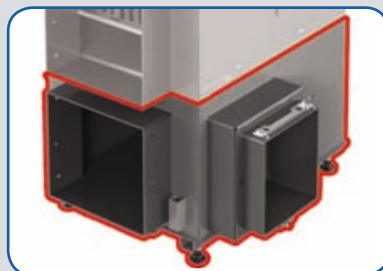


*Der Zugregler ist im Lieferumfang nicht eingeschlossen.

1. Aufbau-Warmwasserbereiterträger,
2. Mikroprozessorgesteuerte Regelung neuer Generation,
3. Kaminanschluss mit einfach von der Vorderseite einstellbarer Rauchgasklappe,
4. Große Reinigungsklappe ermöglicht einfache und praktische Reinigung von Rauchgaswegen mit dem beigelegten Schüreisen,
5. Flache Wärmetauscher,
6. Verbrennungsraum für feste Brennstoffe,
7. Ladetür,
8. Wassergekühlter Rost,
9. Reinigungstür des Verbrennungsraumes für feste Brennstoffe mit Primär- und Sekundärluftklappen,
10. Verbrennungsraum für Pellets bzw. Heizöl,
11. Untere Reinigungstür.



Pelletbrenner aus eigener Entwicklung und Fertigung mit überwachter Mischung der Primär- und Sekundärluft gewährleistet niedrige Emissionen.



Der innovativ entworfene getrennte untere Verbrennungsraum mit vorgebrachten Pelletbrenner dient zu einfacher und schneller Umschaltung zwischen unterschiedlichen Brennstoffen.



Kompakter Pelletbrenner, bewusst unter dem Pelletvorratsbehälter mit eigener Tür angebracht, erhält ein ästhetisch sauberes Erscheinungsbild des ganzen Kessels.

DIE ZUKUNFTSALTERNATIVE

Moderne Pellet-Stahlkessel PK. Der Verbrennungsraum ist aus hochwertigem 5 mm starken Kesselblech, das eine hohe Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit ermöglicht, gebaut. Ihre senkrecht aufgestellte Brennkammer ermöglicht maximale Wirkungsgrade sowie wirksame Aschenansammlung am Kesselboden und folglich einfache Reinigung. Die mikroprozessorgesteuerte Regelung mit LCD-Display in Integration mit dem luftgekühlten Brenner, Schneckenförderer und Vorratsbehälter sorgt für eine umweltfreundliche Verbrennung von Pellets. Das Kesselgehäuse ist

pulverlackiert und wirkungsvoll mit Wärmeisolation aus Glaswolle hoher Dichte gedämmt.



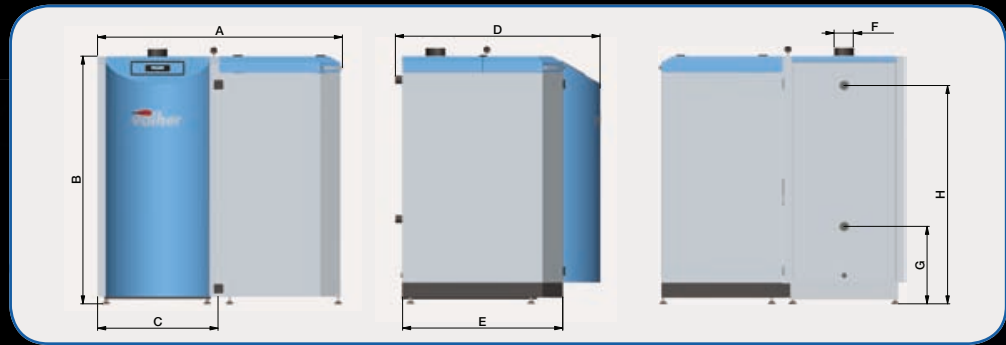
Klassifizierung
EN 303-5:2012
Klasse 5

PELLETS



PELLETS





Modell		PK 20	PK 20	PK 30	PK 30	PK 50
Vorratsbehälter		220	280	220	280	355
Leistung Pellets [min-max]	kW	6 - 20		9 - 30		15 - 50
Wirkungsgrad Pellets	%	93		93		91,3
Vorratsbehältervolumen*	kg*	220	280	220	280	355
Breite	A	mm	1150	1321	1150	1321
Höhe	B	ø	1370			1475
Breite	C	mm	660		760	
Tiefe	D	mm	1108		1200	
Tiefe	E	mm	872		950	
Kamindurchmesser	F	mm	130		150	
Höhe	G	mm	478		505	
Höhe	H	mm	1243		1350	

* Abhängig von der Schüttdichte der Pellets [kg/m³] - für Durchschnittswert berechnet



1. Mikroprozessorgesteuerte Regelung neuer Generation,
2. Die Kesselabdeckung ermöglicht einfache Einsicht in das Kesselinnere und Seasonsreinigung dgl.,
3. Das Reinigungsmechanismus des senkrechten Wärmetauschers mit äußerem Hebel,
4. Senkrechte Wärmetauscher mit eingebauten Reinigungswendeln,
5. Hochwertige Wärmedämmung,
6. Brennkammer,
7. Schneckenförderer mit Getriebe,
8. Kesseltür,
9. Luftgekühlter Pelletbrenner,
10. Aschenbehälter,
11. Reinigungstür.



Pelletbrenner aus eigener Entwicklung und Fertigung mit überwachter Mischung der Primär- und Sekundärluft gewährleistet niedrige Emissionen. Allein durch die Form und fortschrittliche Kühltechnologie sämtlicher hohen Temperaturen ausgesetzten Teile ist eine lange Lebensdauer gewährleistet.



Die senkrecht aufgestellte, aus 5 mm starkem Kesselblech gebaute Brennkammer, mit dreifacher Umkehrung der Abgase für wirksame Aschenansammlung am Kesselboden.



Die mikroprozessorgesteuerte Regelung im Kompaktgehäuse sorgt für eine völlig selbsttätige Steuerung des gesamten Verbrennungsprozesses.

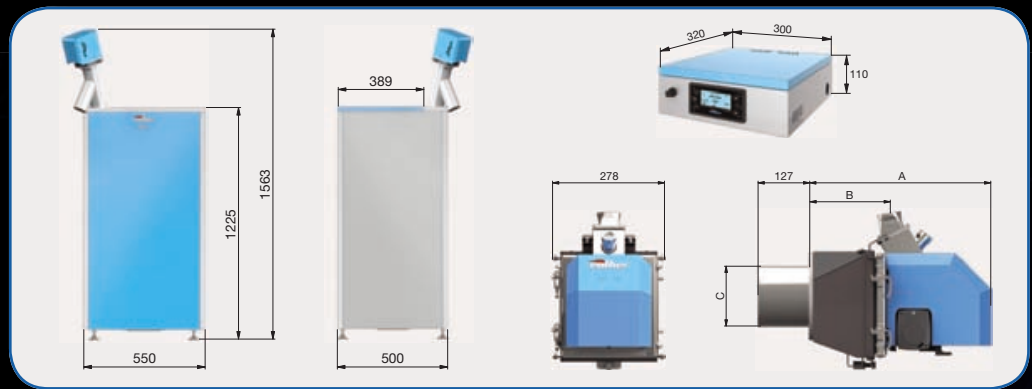
EINFACHER UMBAU

Der Pelletbrennersatz GP ist ein selbständiges Set, zusammengesetzt aus dem Brenner, der Regelung, des Antriebs und dem Pelletvorratsbehälter mit 150 kg Volumen. Er ist für den Anbau an unterschiedliche Festbrennstoffkessel vorgesehen. Das Set ist in vollem Maße ein Produkt eigener Entwicklung und langjähriger Erfahrungen. Die Brennertechnologie ermöglicht optimale Verbrennung und, wegen gleichzeitiger Kühlung der den hohen Temperaturen ausgesetzten Teile, eine lange Lebensdauer des Erzeugnisses. Das System der motorgesteuerten Klappen gewährleistet zusätzliche Ersparnisse, da es die Abkühlung des Kessels bei stillstehendem Brenner verhindert. Wegen der Technologie der Vermischung der Primär- und Sekundärluft zeichnet sich der Brenner mit niedrigen Emissionswerten von schädlichen Gasen aus.



PELLETS





Modell			GP 25	GP 35
Nennleistung [min-max]		kW	9 - 30	15 - 50
Nutzleistung [max]*		kW	25	35
Tiefe	A	mm	455	580
Tiefe	B	mm	193	219
Durchmesser	C	ø	150	185

*Die Brenner-Nutzleistung ist UNMITTELBAR vom Kesselwirkungsgrad abhängig (bei Festbrennstoffkesseln liegt dieser meistens bei 70 %).



1. Schneckenförderer mit Antrieb,
2. Vorratsbehälter-Ladetür,
3. Vorratsbehälter 150 kg (errechnet für Durchschnittswerte der Schüttdichte),
4. Mikroprozessorgesteuerte Regelung im Stahlgehäuse,
5. Sicherheitsthermostat,
6. Luftgekühlter Pelletbrenner,
7. Brennertragrahmen.



150 kg Vorratsbehälter mit der Aufstellmöglichkeit links oder rechts neben dem Kessel, was die Aufstellung erleichtert.



Pelletbrenner aus eigener Entwicklung und Fertigung. Allein durch die Form und fortschrittliche Kühltechnologie sämtlicher hohen Temperaturen ausgelegten Teile ist eine lange Lebensdauer gewährleistet.



Fortschrittliche mikroprozessorgesteuerte Regelung ermöglicht einfache Anpassung an unterschiedliche Pelletsqualität.

UPX

//// Spezielle Holzvergaserkessel ////

O₂ IMMER IM GRIFF

Moderne Vergaser-Stahlkessel UPX für Holz-Biomasse. Sie wenden die fortschrittlichste Technologie der Verbrennungsüberwachung für die Primär- und Sekundärluftregelung sowie die Modulation des Hauptlüfters an. Solche Art von Kesselmanagement mit innovativen Lösungen der zweiten

(Pyrolyse-)Brennkammer verhilft zur Erzielung von extrem niedrigen Emissionswerten und hohem Wirkungsgrad. Das Erzeugnis zeichnet sich durch eine große Ladeöffnung, spezielle seitliche selbstreinigende Schutzteile, selbsttätige Reinigung von Turbulatoren, vollkommen getrennte Primär- und Sekundärluftregelung sowie die Regelung des Ansauglüfters, vollkommen kühle Ladetür (Hyper Cool), einfacher Zugriff auf alle elektrischen und Elektronik-Bauteile.



Klassifizierung
EN 303-5:2012
Klasse 5

STÜCKHOLZ



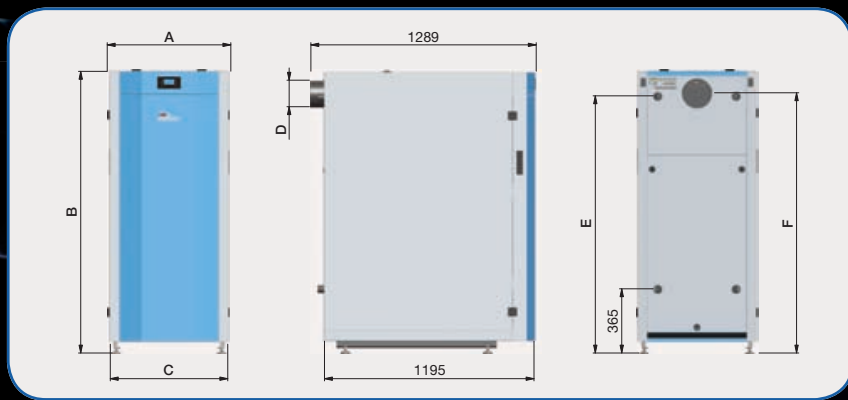
LAMBDA-SONDE

STÜCKHOLZ



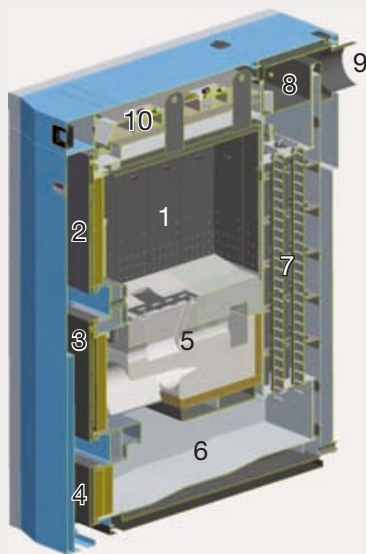
**valther**

BIOMASSE HEIZTECHNIK

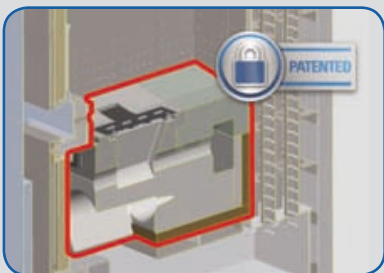


Modell		UPX 1*	UPX 3
Leistung Holz	kW	10 - 18	20 - 27
Wirkungsgrad Holz	%	92	91,3
Breite	A mm	610	670
Höhe	B mm	1460	1600
Breite ohne Gehäuse	C mm	590	650
Kamindurchmesser	D mm	130	150
Höhe	E mm	1318	1458
Höhe	F mm	1335	1475

* Lieferbar im Jahr 2015



1. Großer Verbrennungsraum für Scheitholz mit seitlichen selbstreinigenden Schutzteilen,
2. Große Ladetür,
3. Wartungstür,
4. Untere Reinigungstür,
5. Keramik-Brenndüse mit zwei Keramik-Wirbelkammern,
6. Staub- bzw. Aschenansammlungskammer,
7. Senkrechte Wärmetauscher mit selbsttätigen Reinigungswendeln,
8. Rauchgaskammer mit Ansauglüfter und Lambda-Sonde,
9. Rauchgasabzug,
10. Fortschrittliche mikroprozessorgesteuerte Regelung mit Primär- und Sekundärluftmotoren



Innovative Keramik-Wirbelkammer ermöglicht vollkommene Verbrennung sämtlicher Produkte und Erreichung rekordmäßig niedriger Emissionen.



Erleichterte Wartung aufgrund der von oben zugänglichen elektrischen und Elektronik-Ausrüstung.



Neueste Technik für die Regelung der Primär- und Sekundärluft sowie Ansauglüfterüberwachung.

UPX-P /// Spezielle Kombikessel ///

GEWINNENDE KOMBINATION

Moderne Vergaser-Stahlkessel UPX-P für Holz-Biomasse und Pellets. Die gewinnende Kombination von Vergaser- und Spezial-Pelletkesseln in einem. Sie wenden die fortschrittlichste Technologie der Verbrennungsüberwachung für die Primär- und Sekundärluftregelung sowie die Modulation des Hauptlüfters an. Solche Art von Kesselmanagement mit innovativen Lösungen der zweiten (Pyrolyse-) Brennkammer verhilft zur Erzielung von extrem niedrigen Emissionswerten und hohem Wirkungsgrad. Das Erzeugnis zeichnet sich durch eine große Ladeöffnung, selbsttätige Reinigung von Turbulatoren, vollkommen getrennte Primär- und Sekundärluftregelung sowie die Regelung des Ansauglüfters,

vollkommen kühle Ladetür (Hyper Cool), einfacher Zugriff auf alle elektrischen und Elektronik-Bauteile.



Klassifizierung
EN 303-5:2012
Klasse 5

STÜCKHOLZ



Klassifizierung
EN 303-5:2012
Klasse 5

PELLETS



LAMBDA-SONDE

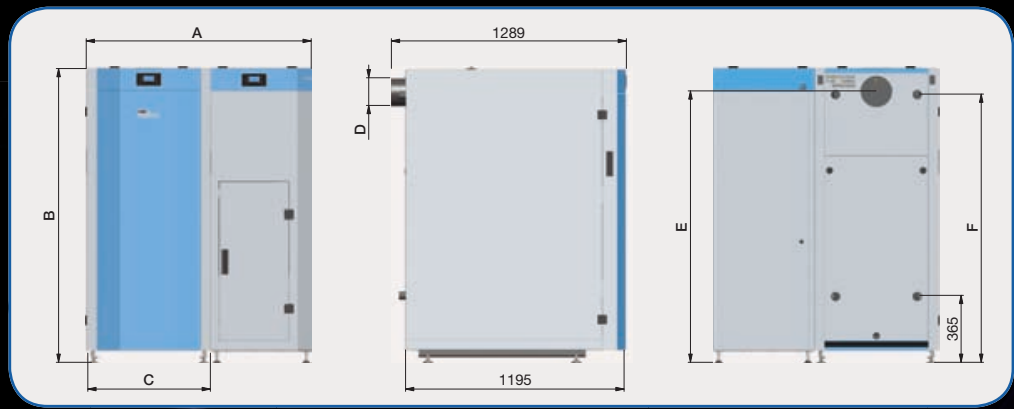
PELLETS

STÜCKHOLZ



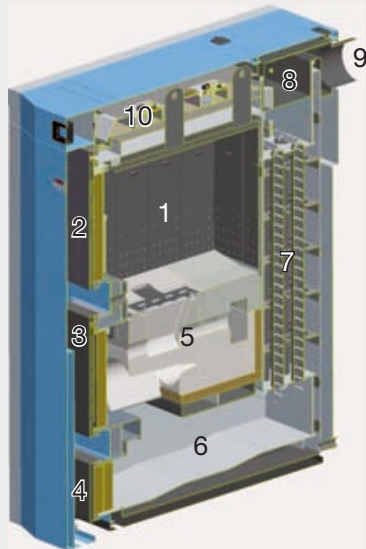
**valher**

BIOMASSE HEIZTECHNIK

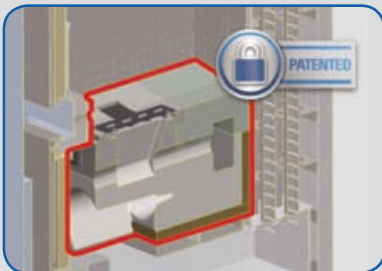


Modell		UPX - 1P*	UPX - 3P
Leistung Holz	kW	10 - 18	20 - 27
Wirkungsgrad Holz	%	92	91,3
Leistung Pellets [min-max]	kW	5 - 18	9 - 29
Wirkungsgrad Pellets	%	93	93,2
Breite	A mm	1160	1220
Höhe	B mm	1460	1600
Breite	C mm	610	670
Kamindurchmesser	D mm	130	150
Höhe	E mm	1318	1458
Höhe	F mm	1335	1475

* Lieferbar im Jahr 2015



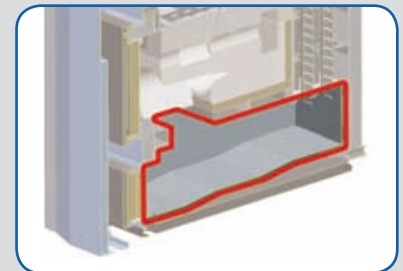
1. Großer Verbrennungsraum für Scheitholz mit seitlichen selbstreinigenden Schutzteilen,
2. Große Ladetür,
3. Wartungstür,
4. Untere Reinigungstür,
5. Keramik-Brenndüse mit zwei Keramik-Wirbelkammern,
6. Pelletverbrennungskammer,
7. Senkrechte Wärmetauscher mit selbsttätigen Reinigungswendeln,
8. Rauchgaskammer mit Ansauglüfter und Lambda-Sonde,
9. Rauchgasabzug,
10. Fortschrittliche mikroprozessorgesteuerte Regelung mit Primär- und Sekundärluftmotoren



Innovative Keramik-Wirbelkammer ermöglicht vollkommene Verbrennung sämtlicher Produkte und Erreichung rekordmäßig niedriger Emissionen.



Erleichterte Wartung aufgrund der von oben zugänglichen elektrischen und Elektronik-Ausrüstung.



Die untere Staub- bzw. Aschenansammlungskammer bei Feuerung mit Holz-Biomasse ist durchdacht für die Verbrennung von Pellets eingesetzt.



valher

BIOMASSE HEIZTECHNIK

HERSTELLER:

Tomaž Valher s.p.
Heizungstechnikfertigung
Spodnji Boč 32c
SI-2352 Selnica ob Dravi
Slowenien
Tel.: +386 2 674 02 90
Fax: +386 2 674 02 91
E-Mail: info@valher.si
www.valher.si

VERTRETER:



Urheberrechte vorbehalten © 2014 - Mago d.o.o.

Änderungsrechte von technischen und anderen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.
Die Abbildungen sind lediglich informativer Natur. Eventuelle Fehler sind nicht ausgeschlossen.