

DIE ZUKUNFTSALTERNATIVE

Moderne Pellet-Stahlkessel PK. Der Verbrennungsraum ist aus hochwertigem 5 mm starken Kesselblech, das eine hohe Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit ermöglicht, gebaut. Ihre senkrecht aufgestellte Brennkammer ermöglicht maximale Wirkungsgrade sowie wirksame Aschenansammlung am Kesselboden und folglich einfache Reinigung. Die mikroprozessorgesteuerte Regelung mit LCD-Display in Integration mit dem luftgekühlten Brenner, Schneckenförderer und Vorratsbehälter sorgt für eine umweltfreundliche Verbrennung von Pellets. Das Kesselgehäuse ist

pulverlackiert und wirkungsvoll mit Wärmeisolation aus Glaswolle hoher Dichte gedämmt.



Klassifizierung
EN 303-5:2012
Klasse 5

PELLETS



PELLETS

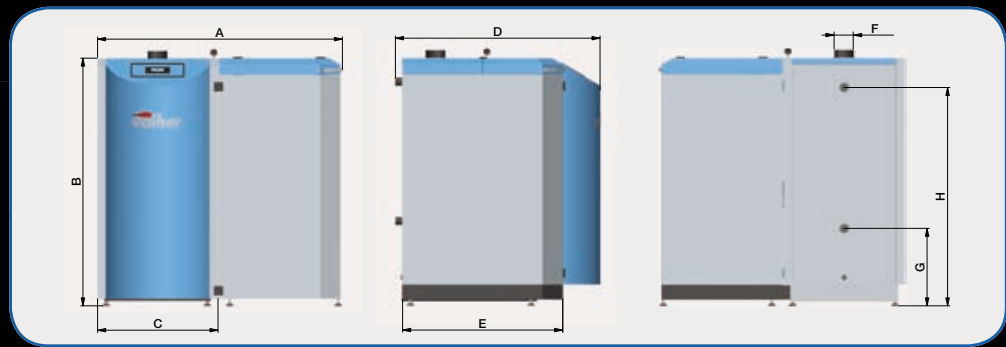


HERSTELLER:

Tomaž Valher s.p. - Heizungstechnikfertigung
Spodnji Boč 32c - SI-2352 Selnica ob Dravi - Slowenien
Tel.: +386 2 674 02 90 - Fax: +386 2 674 02 91
E-Mail: info@valher.si - www.valher.si

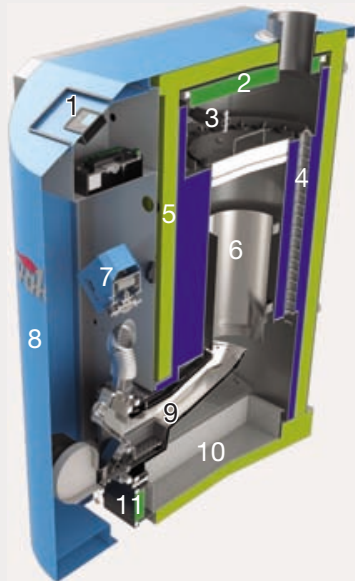
VERTRETER:

valther
BIOMASSE HEIZTECHNIK



Modell		PK 20	PK 20	PK 30	PK 30	PK 50	
Vorratsbehälter		220	280	220	280	355	
Leistung Pellets [min-max]	kW	6 - 20		9 - 30		15 - 50	
Wirkungsgrad Pellets	%	93		93		91,3	
Vorratsbehältervolumen*	kg*	220	280	220	280	355	
Breite	A	mm	1150	1321	1150	1321	1425
Höhe	B	ø	1370			1475	
Breite	C	mm	660		760		
Tiefe	D	mm	1108		1200		
Tiefe	E	mm	872		950		
Kamindurchmesser	F	mm	130		150		
Höhe	G	mm	478		505		
Höhe	H	mm	1243		1350		

* Abhängig von der Schüttdichte der Pellets [kg/m³] - für Durchschnittswert berechnet



1. Mikroprozessorgesteuerte Regelung neuer Generation,
2. Die Kesselabdeckung ermöglicht einfache Einsicht in das Kesselinnere und Seasonsreinigung dgl.,
3. Das Reinigungsmechanismus des senkrechten Wärmetauschers mit äußerem Hebel,
4. Senkrechte Wärmetauscher mit eingebauten Reinigungswendeln,
5. Hochwertige Wärmedämmung,
6. Brennkammer,
7. Schneckenförderer mit Getriebe,
8. Kesseltür,
9. Luftgekühlter Pelletbrenner,
10. Aschenbehälter,
11. Reinigungstür.



Pelletbrenner aus eigener Entwicklung und Fertigung mit überwachter Mischung der Primär- und Sekundärluft gewährleistet niedrige Emissionen. Allein durch die Form und fortschrittliche Kühltechnologie sämtlicher hohen Temperaturen ausgesetzten Teile ist eine lange Lebensdauer gewährleistet.



Die senkrecht aufgestellte, aus 5 mm starkem Kesselblech gebaute Brennkammer, mit dreifacher Umkehrung der Abgase für wirksame Aschenansammlung am Kesselboden.



Die mikroprozessorgesteuerte Regelung im Kompaktgehäuse sorgt für eine völlig selbsttätige Steuerung des gesamten Verbrennungsprozesses.