

# UPX

## //// Spezielle Holzvergaserkessel ////

### O<sub>2</sub> IMMER IM GRIFF

Moderne Vergaser-Stahlkessel UPX für Holz-Biomasse. Sie wenden die fortschrittlichste Technologie der Verbrennungsüberwachung für die Primär- und Sekundärluftregelung sowie die Modulation des Hauptlüfters an. Solche Art von Kesselmanagement mit innovativen Lösungen der zweiten

(Pyrolyse-)Brennkammer verhilft zur Erzielung von extrem niedrigen Emissionswerten und hohem Wirkungsgrad. Das Erzeugnis zeichnet sich durch eine große Ladeöffnung, spezielle seitliche selbstreinigende Schutzteile, selbsttätige Reinigung von Turbulatoren, vollkommen getrennte Primär- und Sekundärluftregelung sowie die Regelung des Ansauglüfters, vollkommen kühle Ladetür (Hyper Cool), einfacher Zugriff auf alle elektrischen und Elektronik-Bauteile.



Klassifizierung  
**EN 303-5:2012**  
Klasse 5

STÜCKHOLZ



STÜCKHOLZ

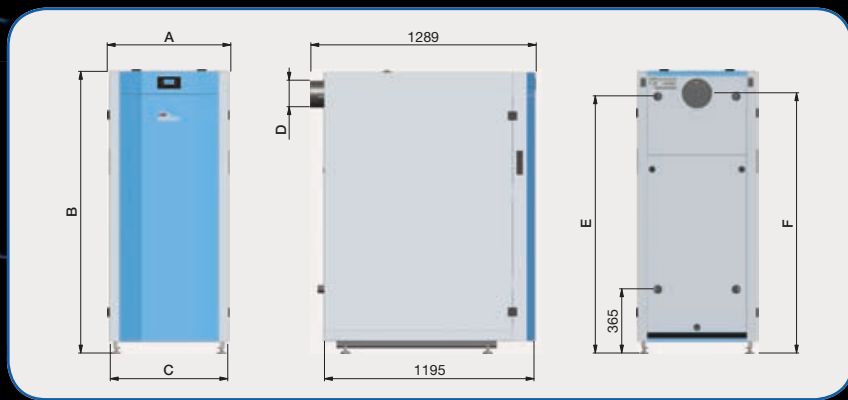


#### HERSTELLER:

Tomaž Valther s.p. - Heizungstechnikfertigung  
Spodnji Boč 32c - SI-2352 Selnica ob Dravi - Slowenien  
Tel.: +386 2 674 02 90 - Fax: +386 2 674 02 91  
E-Mail: info@valther.si - www.valther.si

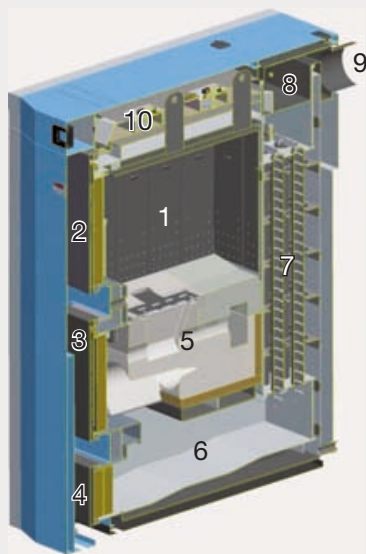
#### VERTRETER:

valther  
BIOMASSE HEIZTECHNIK

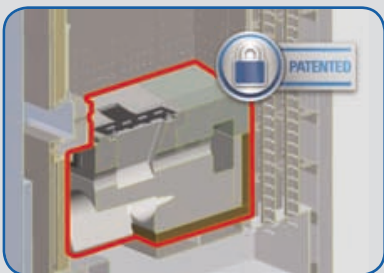


Modell		UPX 1*	UPX 3
Leistung Holz	kW	10 - 18	20 - 27
Wirkungsgrad Holz	%	92	91,3
Breite	A mm	610	670
Höhe	B mm	1460	1600
Breite ohne Gehäuse	C mm	590	650
Kamindurchmesser	D mm	130	150
Höhe	E mm	1318	1458
Höhe	F mm	1335	1475

\* Lieferbar im Jahr 2015



1. Großer Verbrennungsraum für Scheitholz mit seitlichen selbstreinigenden Schutzteilen,
2. Große Ladetür,
3. Wartungstür,
4. Untere Reinigungstür,
5. Keramik-Brenndüse mit zwei Keramik-Wirbelkammern,
6. Staub- bzw. Aschenansammlungskammer,
7. Senkrechte Wärmetauscher mit selbsttätigen Reinigungswendeln,
8. Rauchgaskammer mit Ansauglüfter und Lambda-Sonde,
9. Rauchgasabzug,
10. Fortschrittliche mikroprozessorgesteuerte Regelung mit Primär- und Sekundärluftmotoren



Innovative Keramik-Wirbelkammer ermöglicht vollkommene Verbrennung sämtlicher Produkte und Erreichung rekordmäßig niedriger Emissionen.



Erleichterte Wartung aufgrund der von oben zugänglichen elektrischen und Elektronik-Ausrüstung.



Neueste Technik für die Regelung der Primär- und Sekundärluft sowie Ansauglüfterüberwachung.